

## **DAMPKAP (uitsluitend extractie)**

De dampkap is volledig vervaardigd in mat gepolierd roestvrij staal AISI 304, met dikte 10/10 mm. Het geheel is verstevigd door naar binnen gerichte plooien, inwendig gehecht met blindklinknagels of puntlas.

Alle samenvoegingen door lassen onder argon.

Alle snijranden en lassen zijn volkomen glad te polijsten.

De volledige constructie wordt aan de ruwbouwplaat opgehangen d.m.v. gecadmieerde draadstangen.

Het extractiecompartiment bestaat uit een (half-) V-vormig plenum voor plaatsing van de vetfilters.

De filters zijn vervaardigd in roestvrij staal AISI 304 met minstens 6 lagen strekmetaal met afmetingen van 500x300x20mm en waarvan minstens 1 filter per reeks is voorzien van twee handvatjes die zorgen voor een eenvoudige uitneembaarheid.

Het afscheidingsrendement moet minstens 95% bedragen voor vetpartikels van 8  $\mu\text{m}$  en groter en moet verkregen worden door de lucht voldoende lang in de filter te laten wervelen alvorens hij de filter verlaat. De luchtsnelheid door de filter moet gelegen zijn tussen de 1 en 2 m/s. De filters hebben een maximale drukval van 50 Pa.

De filters mogen ook vervangen worden door filters van het het vlamwerende werveltype, vervaardigd uit roestvrijstaal AISI 304. De luchtsnelheid mag dan maximum 0,8 m/s. bedragen

Onderaan de filters wordt een ingebouwde goot voorzien die door lassen afgedicht wordt. Op regelmatige afstand zijn er vetvangbakjes of aftappunten voor goede reiniging voorzien.

Elk extractiecompartiment is voorzien van een verdeelkoker met debietregelkleppen die vergrendelbaar zijn. Deze laten een exacte inregeling toe van het berekende extractiedebiet.

Aan de hand van een tabel moet de fabrikant het exacte debiet aantonen dat overeenkomt met de gemeten verschilddruk. Deze tabel moet ter beschikking worden gesteld bij de aanbieder of materiaalvoorstel.

Tussen de bovenkant van de dampkap en het (vals) plafond worden sluitplaten voorzien in hetzelfde materiaal als de dampkap. De sluitplaten moeten geplaatst worden zonder het gebruik van L- of F- profielen.